



# GV "Liederkranz 1919 e.V." Lampenhain



Mitglied des Badischen und Deutschen Chorverband e.V.

## Anmeldung

anlässlich des 100-jährigen Jubiläums

zum **Freundschaftssingen** am Samstag, den 24. Mai 2019

zum **Volksliederwettbewerb** am Sonntag, den 25. Mai 2019

Name Verein: \_\_\_\_\_

Vorsitzende/r: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_

Anschrift: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Chorleiter/in: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_

Anschrift: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Klasse Volksliederwettbewerb:

Anzahl Sänger/innen:

Folgende Literatur kommt zum Vortrag:

1: \_\_\_\_\_ Komponist: \_\_\_\_\_

2: \_\_\_\_\_ Komponist: \_\_\_\_\_

3: \_\_\_\_\_ Komponist: \_\_\_\_\_

Mit unserer Anmeldung erkennen wir die Bedingungen der Ausschreibung an.

Einzahlung der Meldegebühr bis **30.11.2018** auf unser Konto:

Sparkasse Heidelberg IBAN: DE34 6725 0020 0009 2717 24, BIC: SOLADES1HDB

\_\_\_\_\_  
Ort / Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift / Stempel

Rückantwort an: [vorstand@gv-lampenhain.de](mailto:vorstand@gv-lampenhain.de)