



GV "Liederkranz 1919 e.V." Lampenhain



Mitglied des Badischen und Deutschen Chorverband e.V.

Anmeldung

anlässlich des 100-jährigen Jubiläums

zum **Freundschaftssingen** am Samstag, den 25. Mai 2019

zum **Volksliederwettbewerb** am Sonntag, den 26. Mai 2019

Name Verein: _____

Vorsitzende/r: _____ Tel.: _____

Anschrift: _____

E-Mail: _____

Chorleiter/in: _____ Tel.: _____

Anschrift: _____

E-Mail: _____

Klasse Volksliederwettbewerb: Anzahl Sänger/innen:

Folgende Literatur kommt zum Vortrag:

1: _____ Komponist: _____

2: _____ Komponist: _____

3: _____ Komponist: _____

Mit unserer Anmeldung erkennen wir die Bedingungen der Ausschreibung an.

Einzahlung der Meldegebühr bis **30.11.2018** auf unser Konto:

Sparkasse Heidelberg IBAN: DE34 6725 0020 0009 2717 24, BIC: SOLADES1HDB

Ort / Datum

Unterschrift / Stempel

Rückantwort an: vorstand@gv-lampenhain.de bis 30.11.2018, 12:00 Uhr